

沈阳微型泵厂家直供

发布日期: 2025-09-21

齿轮泵的空负荷试车要求有哪些? (1) 检查各部响声是否正常, 有无摩擦、异常振动等现象。 (2) 检查各部轴承是否有不正常现象。 (3) 检查密封处是否有渗漏。 (4) 检查空运转电流是否在规定范围内。 3. 齿轮泵的负荷试车要求有哪些? (1) 检查滑动轴承温度不高于65℃, 滚动轴承温度不高于70℃。 (2) 检查运转有无异常振动和噪声, 机体振幅值不超过。 (3) 检查电流是否超过额定值。 (4) 检查流量、压力是否平稳, 达到铭牌出力或满足生产需要。 (5) 加负荷运转时压力应逐步升高。 (6) 试运转时间不小于2h。 4. 对检修完毕后的齿轮泵验收有哪些要求?

(1) 经负荷试车, 运转情况良好, 各主要操作指标达到铭牌能力或设计要求。 (2) 检修质量达到检修规程要求。 (3) 检修记录齐全、准确。 (4) 按规定程序办理交接手续, 交付生产使用。 5. 齿轮泵在日常维护使用中都有哪些安全注意事项? (1) 必须严格执行工艺操作规程和有关安全制度。 (2) 启动设备前要先详细检查安全装置是否齐全、可靠。 (3) 设备在运行中, 不准擦拭运转部位。

购买高压齿轮泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。 沈阳微型泵厂家直供

齿轮泵常见故障产生的原因及排除方法: 1、泵吸不上油或无压力: 产生原因: (1) 原动机与泵的旋转方向不一致; (2) 泵传动键脱落; (3) 进出油口接反; (4) 油箱内液面过低, 吸入管口露出液面; (5) 转速太低, 吸力不足; (6) 油液粘度过高或过低; (7) 吸入管道或过滤装置堵塞造成吸油不畅; (8) 吸入口过滤器过滤精度过高造成吸油不畅; (9) 吸入管道漏气。 排除方法: (1) 纠正原动机旋转方向; (2) 重新安装传动键; (3) 按说明书选用正确接法; (4) 补充油液至比较低液位线以上; (5) 提高转速至泵的最低转速以上; (6) 选用推荐粘度的工作油液; (7) 清洗管道或过滤装置, 除去堵塞物; 更换或过滤油箱内油液; (8) 按产品样本和说明书正确选用过滤器; (9) 检查管道各连接处, 并予以密封、紧固。

沈阳微型泵厂家直供购买KCB-1600齿轮泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。

两例液压齿轮泵齿轮热处理典型实例2. 液压齿轮泵齿轮的热处理典型实例案例1齿轮技术条件CB-H齿轮泵齿轮20CrMnTi钢, 技术要求: 全渗碳层深度为, φ30mm处表面不渗碳; 表面与心部硬度分别为58~63HRC和32~45HRC; 同轴度误差≤: 锻造→正火→机械加工(车、滚、剃齿)→渗碳淬火、回火→矫直→机械加工工艺: 1) 锻件正火。采用箱式炉, (940±10) °C ×, 出炉敞开空冷2) 渗碳、淬火、回火。φ30mm处表面涂覆防渗碳涂料。渗碳时载气为吸热式气氛RX(富化气为C3H8丙烷), 其工艺如下: 案例2齿轮技术条件CBF型齿轮泵齿轮20CrMnTi钢, 技术要求: 全渗碳层深度为, 键槽处表面不渗碳; 表面与心部硬度分别为58~63HRC和32~45HRC; 同轴度误差≤: 锻造→正火→机械加工(车、滚)→渗碳淬火、回火→矫直→机械

加工（珩齿）工艺：1) 镍件正火。采用箱式炉，（940±10）℃×，出炉散开空冷2) 渗碳淬火、回火。键槽处涂覆防渗碳涂料。在GS050/80型井式炉中进行渗碳淬火。

高压齿轮泵的结构高压齿轮泵常常被用于流量计量，或被用于粘稠流体或稀流体的输送。用于液压起网机中，辅助元件：油箱、滤油器、油管及附件。在工业中应用多用于，非常重要，下面小编与大家分享关于高压齿轮泵的结构，了解一下它的工作性能。高压齿轮泵压力高，适用于喷射，增压用。该齿轮油泵内四个轴承套在泵体内安装，随工作压力大小自动调整端面间隙，因此泵的压力稳定，输出流量脉动小，容积率高。该泵是由泵体、泵盖、齿轮、轴承套以及轴端密封等零部件组成。2CY齿轮泵的齿轮、轴都是经过氮化处理，有较高的硬度和耐磨性，与轴一同安装在轴套内。泵内所有运转部件均利用其输送的介质润滑。该齿轮泵结构简单紧凑，使用维护方便，适应性高效率高。由于结构简单，体积小，制造成本低；供油均匀，转速允许范围大，性能和维修等都能满足液压起网机的要求，因此在渔船起网机液压系统中，应用较为多用于。油泵是将输入的机械能转换成为流动油液的压力能的转换装置。在吸油过程中，工作空间容积逐渐增大，形成部分真空，油箱中的油液在大气压力作用下进入油泵，在压油过程中，工作空间的容积逐渐减小，油液被挤压而出。齿轮油泵吸油与压油过程。购买高粘度齿轮泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。

齿轮泵的性能特点1) 流量与排出压力基本上无关，流量和压力有脉动，无进液、排液阀，结构比往复泵简单，制造容易，维修方便，运转可靠，流量比往复泵均匀；适用于不含固体杂质的高粘度液体。2) 齿轮泵在一定的排出压力之前流量和压力的关系是接近直线的，即压力与排量无关。但排出压力继续升高时，由于泵内泄漏增大和安全阀回流增大，反而使流量降低。在某一压力时，流量为比较大，效率也比较高，则此压力称为齿轮泵的最大工作压力，此时的排量为额定排量，效率为较高效率。3) 齿轮泵的比较大允许排出压力取决于齿轮泵工作机构的强度及原动机容量，为防止排出压力突然增大（如排出管堵塞）而引起泵及管路损坏，齿轮泵一般均装有安全阀。4) 齿轮泵在一般情况下都有一定的自吸能力，除首次启动前须充满液体外，一般不需灌泵。另外进出口不需装吸入阀和压出阀，但在某些情况下应在出口安装单向阀。管线上如装有阀门，启泵运转必须打开，停泵时可不必关闭阀门，因而操作简单。

购买KCB-2500齿轮泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。沈阳微型泵厂家直供

购买CB 2-2齿轮泵请找上海巨翊泵业制造有限公司。沈阳微型泵厂家直供

GDL立式多级管道泵运行中的维护与保养 GDL型立式多级离心泵结构上采用了立式、分段形式，泵的吸入口与排出口设计在下方成一字形，并采用了佳水力模型。泵的轴向力采用水力平衡方法解决，残余轴向力由一个球轴承承受，因而运转平稳、低噪音、占地面积小、装修方便。外筒体用不锈钢制造，外型美观，特别适合于高层建筑多台泵并联使用，以减少单泵机组配带功率，简化电控设备。适用于高低层建筑的住宅、医院、旅馆、百货大楼、办公大楼等的消防、生活供水以及空调机组循环、冷却水输送等。GDL立式多级管道离心泵口径相同且在同一水平中心线上，无需改变管路结构，可直接安装在管道的任何部门，安装极为方便。常见用于楼层供水、消防工程、水利工程等。该类型的立式多级离心泵的水泵由泵体转子部件以及电机等组成，其中转子部

件是由泵轴、叶轮、轴套、叶轮挡套等零部件组成。泵的密封形式是用的机械密封，机械密封通过平衡室内的压力水进行冷却和润滑。零部件当中的进水段、中段、出水段之间通过拉杆拉紧。GDL立式多级离心泵整体结构简单，安装、维修方便，采用了不锈钢外壳，外形美观。GDL立式多级管道泵运行中的维护与保养1、进水管路必须高度密封，不能漏水，漏气；沈阳微型泵厂家直供。

上海巨翊泵业制造有限公司主营品牌有上海巨翊，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司（自然）企业。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的齿轮泵，热油泵，高粘度齿轮泵，沥青泵。上海巨翊自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。